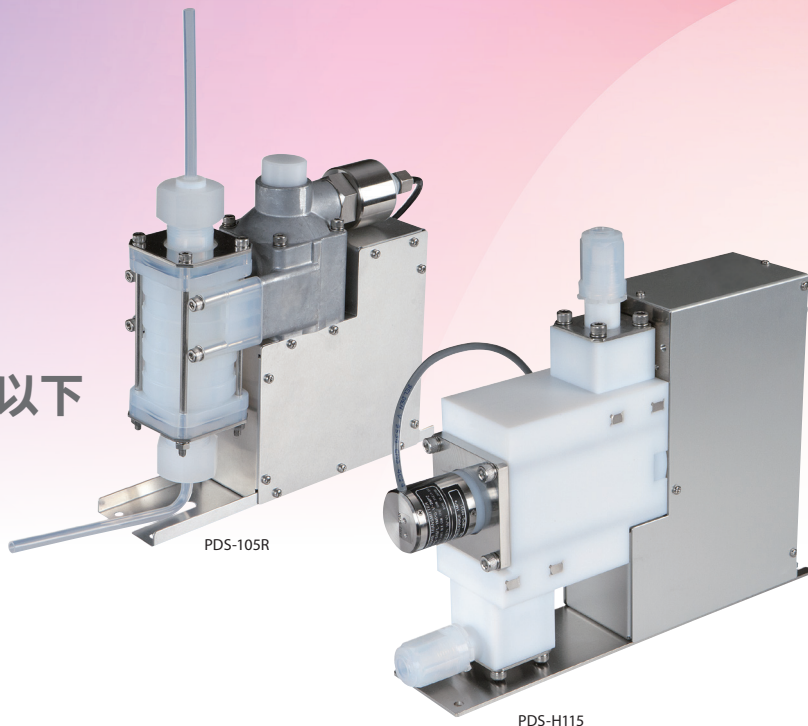


重复精度达 $\pm 0.3\%$ (F.S.) 以下
节省光刻胶



大幅度节省光刻胶

由于驱动部分使用了高扭矩步进电机，即使因过滤器堵塞或液体粘度变化导致吐出负荷增加，吐出量也几乎不会减少，能维持较高的吐出精度。因此，只需设定最低必要的涂布量即可，能够大幅减少光刻胶的使用量。

- 吐出精度 : $\pm 0.3\%$ 以下 (F.S.)
- 线性度 : $\pm 0.5\%$ (F.S.)^注
- 最小可调量 : 0.01mL 以下

注：仅适用于 PDS-105R 型号



适用于多种涂布工艺

由于可以在一次冲程中任意改变吐出速度，因此可以适用于微量、短时间涂布等多种光刻胶涂布工艺。



缩短停机时间

通过内置的压力传感器（可选配件）对吐出压力进行监测，对过滤器的更换时机进行管理。此外，吐出量和吐出时间的设定只需通过控制器输入即可，无需操作人员手动操作，从而缩短停机时间。



无污染

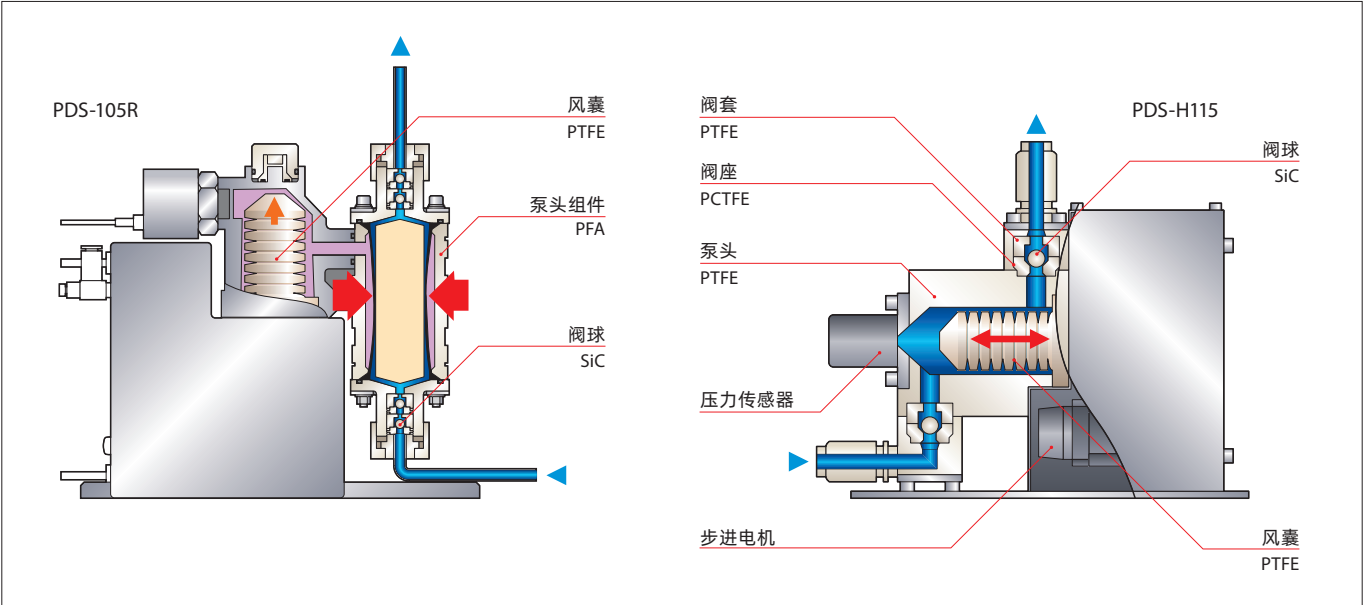
泵内部平滑，采用体积小的管状隔膜结构，没有光刻胶附着部分，防止颗粒的产生。（仅适用于 PDS-105R 型）



适用于高粘度应用场景

可输送高达 10,000mPa·s 的高粘度液体。采用无滑动的独特结构，不仅适用于 LED 和 MEMS 器件制造工艺中的高粘度应用场景，同时也适用于电解液的填充。（仅适用于 PDS-H115 型）

结构与材质

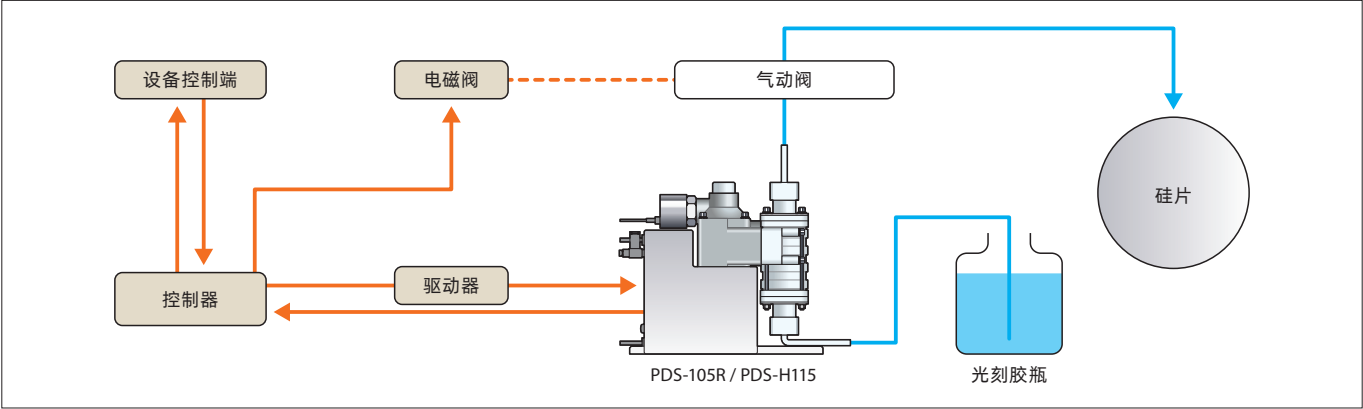


规格参数

型号	最大吐出量 (mL/shot)	吐出速度 (mL/sec)	吸入速度 (mL/sec)	最高吐出压力 (MPa)	吐出精度	最大输送液体粘度 (mPa·s)
PDS-105R	5.0	0.1 ~ 4.0	0.1 ~ 3.0	0.15	0.3% 以下 (F.S.)	200
PDS-H115	12.0	0.5 ~ 2.0	0.3 ~ 2.0	1.0		10,000

● 上述参数可能会因输送液体种类或其他设备条件等因素而发生变化，详情请咨询易威奇。

系统流程图



易威奇大中华销售服务网
Iwaki sales network in China



易威奇(上海)
电话: 86(21)6272 7502
电邮: shoffice@iwaki.cn

易威奇(香港)
电话: (852)2607 1168
传真: (852)2607 1000
电邮: hkoffice@iwaki.hk

易威奇(广州)
电话: 86(20)8435 0603
电邮: gzoffice@iwaki.cn

使用前请仔细阅读使用说明书。
插图仅供参考，内部如有变动，恕不另行通知，详情请与易威奇联系。

www.iwaki.cn



易威奇(深圳)
电话: 86(755)8656 3696
电邮: szoffice@iwaki.cn

易威奇(北京)
电话: 86(10)6442 7713
电邮: bjoffice@iwaki.cn